

Galvanische Oberflächen

Produktdaten

Die Organisation von Galvanikbetrieben ist mit einem klassischen ERP-System nur unzureichend darstellbar. Die Lösung im ParityERP geht im Detail auf die speziellen Anforderungen ein und bietet somit eine optimale Grundlage.

Eine lückenlose Beschreibung der Produktdaten ist die Basis für jede durchgängige Datenhaltung. So werden in ParityERP jedem Produkt die wichtigsten technischen Daten zugeordnet.

- Oberfläche
 - Gestellnummer
 - Stück/Gestell
 - technische Daten zur galvanischen Bearbeitung

Arbeitsfolgen

Neben der reinen Galvanik werden häufig auch mechanische Bearbeitungen durchgeführt. Dazu zählen in erster Linie Schleif- und Polierarbeitsgänge - vor, zwischen und nach der Galvanik.

Diese Arbeitsgänge werden im Arbeitsplan hinterlegt.

Ausschuss- behandlung

Die eingesetzten Rohteile haben teilweise einen erheblichen Wert, so dass auch bei Fehlern in der Galvanik die Teile wieder aufbereitet und weiterverwendet werden.

Als Besonderheit kann bei jedem Arbeitsgang Ausschuss entstehen, der entweder zu Schrott oder zu nacharbeitsfähigem Ausschuss führt.

- Verwaltung von nacharbeitsfähigem Ausschuss auf jeder Ebene der Bearbeitung
- Gezielte Wiederaufbereitung oder Nachbearbeitung

Aussteuerung von Teil- mengen

Nicht alle Bearbeitungsschritte werden in der vollen Auftragsmenge durchgeführt. So kann nach dem Verkupfern nur eine Teilmenge poliert und verchromt werden, um die Lagerkosten nicht unnötig zu erhöhen. Diese unfertigen Produkte müssen klar verwaltet werden.

- Verwaltung von nacharbeitsfähigem Ausschuss auf jeder Fertigungsebene möglich

Voraus- setzung

Branchenpaket Galvanik